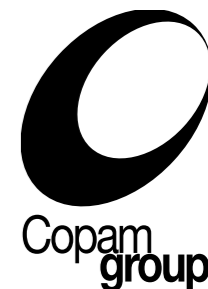


zoomassociati - pesaro



Lavorazione materie plastiche

COPAM PLAST S.R.L.
Via pirano, 8 – 61100
Tavullia (PU)
tel. 0721-476712
fax 0721-476715
[http: www.copamgroup.it](http://www.copamgroup.it)
email: plast@copamgroup.it



Copam group pone la sua organizzazione ed esperienza al servizio dell'industria offrendo lavorazioni conto terzi di qualità e precisione grazie all'impiego di impianti sempre all'avanguardia e avvalendosi di una struttura di oltre 5000 mq.

Copam Metall è un'azienda specializzata nella lavorazione della lamiera, Copam Plast nella termoformatura sottovuoto di materiali termoplastici.

Le due aziende sono certificate secondo gli standard di qualità **UNI EN ISO 9001:2000**.



Siamo specializzati nella produzione conto terzi di manufatti termoformati per ogni tipo di applicazione, dagli articoli tecnici per l'industria agli oggetti da design per l'arredamento.

L'utilizzo di tecniche evolute nella lavorazione consente di soddisfare le più svariate esigenze in ogni settore produttivo. Tramite lo stampaggio sottovuoto, la rifilatura robotizzata, la piegatura e la saldatura di PS, ABS, metacrilati e policarbonati, è possibile ottenere oggetti di qualsiasi forma. Affianchiamo il cliente in tutte le fasi della realizzazione del prodotto, dall'analisi alle possibili soluzioni, alla progettazione e alla realizzazione delle attrezzature necessarie per la produzione, fino all'industrializzazione del prodotto nell'esecuzione di serie.

Disponiamo inoltre di una moderna modelleria interna per la prototipazione rapida, e per la realizzazione di stampi.





TERMOFORMATURA

Il reparto di termoformatura sottovuoto è costituito da macchinari all'avanguardia gestiti da software; copriamo un campo di lavoro fino a mm. 2500x1500 con un'altezza massima di 650 mm; disponiamo inoltre di un impianto per lo stampaggio in bobina per un formato

di mm. 1300x600. L'esperienza ventennale acquisita ci permette di stampare una vasta gamma di materiali come il polistirene antiurto, il polistirene floccato, l'Abs, il Policarbonato, il metacrilato ed il Petg.





ASSEMBLAGGIO

La necessità di gestire al meglio la propria clientela e fornire alla stessa anche particolari pre-assemblati ha indotto Copam Plast a potenziare il reparto di assemblaggio. Le operazioni vengono eseguite da personale attento e specializzato attraverso l'ausilio di vari mac-

chinari (avvitatori automatici o manuali, saldatrici ad ultrasuoni etc.) oppure con incollaggi con colanti speciali o addirittura manualmente in modo da soddisfare tutte quelle lavorazioni che, vista la loro particolarità, non possono essere fatte in automatico.

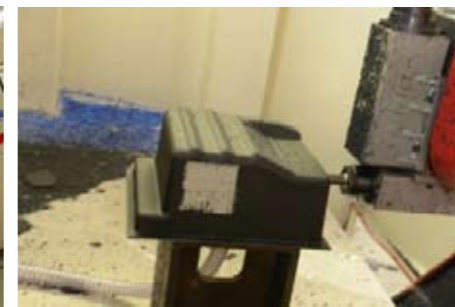




RIFILATURA

La rifilatura dei particolari è determinante nella qualità finale del prodotto perché da essa dipende la funzionalità. Disponiamo di nr. 4 robot di taglio a 5 assi per effettuare tagli bidimensionale e tridimensionali. Ci avvalia-

mo inoltre di un sistema di programmazione off-line che garantisce la massima precisione di lavorazione e l'acquisizione di matematiche esterne anche di rifilatura.





MODELLERIA

Tutta la produzione di modelli e stampi viene realizzata, con la massima cura, per mezzo di un centro di lavoro a 5 assi dedicato; questo consente di assicurare massima affidabilità, elevata capacità produttiva e ridotti tempi di consegna del prototipo oltre alla riservatezza assoluta. Le attrezzature di stampaggio sono alla base della riuscita di una produzione.

La fase di prototipazione per alcune aziende è la fase più complessa perché è il momento in cui vengono verificate tutte le problematiche e portati tutti gli accorgimenti necessari per un risultato ottimale. I modelli o stampi

prototipali vengono realizzati con materiali economici quali legno, resina ureol e poliuretano; siamo in grado di realizzare in tempi brevi modelli o stampi fino alla dimensione massime stampabili (mm. 2500x1500) ed eseguire eventuali modifiche in opera con riaggiornamento delle matematiche.

Dalla fase prototipale passiamo poi alla realizzazione di stampi per la produzione di serie in resina caricata fresa a matematica per piccole serie oppure in alluminio ottenuto da colata o lastra per medie e grandi serie.



I PRODOTTI

- Carter per macchine utensili e macchine agricole.
- Componenti d'arredo per negozi e vetrine.
- Carenature per distributori di bevande, elettromedicali, caldaie murali, fari per discoteche.
- Portagioie in floccato per l'industria del mobile.
- Articoli tecnici per l'industria del freddo.

